

Ablaufplan Bedienerschulungen

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit dieser Information erhalten Sie alles Wichtige zum Thema
Inhouse-Lehrgang von prüfwerk II.

**„Qualifizierung und Beauftragung der Fahrerrinnen und Fahrer von
Hubarbeitsbühnen, Flurförderzeuge, Baumaschinen sowie Sieb- u.
Brechanlagen und geländegängige Teleskopstapler“.**

DGUV Grundsätze 308-008 / 301-005 / 308-009 /308-001

Ablauf:

Die Ausbildung und Zertifizierung pro Arbeitsmittel besteht aus 3 Bereichen:

1. Selbstlernphase mit Abschlussprüfung
2. Inhouse - Besprechung der Selbstlernphase (Findet am Praxistag statt!)
3. Inhouse - Praxistag am Gerät nach den Grundsätzen der DGUV

(Der Praktische Unterricht am Gerät findet innerhalb Ihrer Produktionszeiten
statt um Ausfallzeiten zu minimieren)

Teil 1: Selbstlernphase

Die Selbstlernphase besteht aus einem Workbook (PDF) mit den relevanten Vorschriften und einigen Fragen sowie einem E-Learning Zugang zur Auffrischung der theoretischen Grundlagen.

Beide Aufgaben müssen bis zum Praxistag vollständig abgeschlossen werden und sind Voraussetzung für die Teilnahme.

Die Zugangsdaten für das E-Learning sowie eine aussagekräftige Anleitung erhalten alle Teilnehmer nach der Anmeldung per E-Mail.

Nach dem E-Learning beantworten Sie bitte die Fragen aus dem Workbook welches Sie ebenfalls mit Zusendung der Zugangsdaten erhalten werden und senden uns den ausgefüllten Bogen vor Beginn des Praxistages an

info@stork-wartung.de zurück.

Teil 2: Inhouse Besprechung am Praxistag

Nach dem E-Learning besprechen wir gemeinsam Ihre Selbstlernphase noch vor Antritt der Praxisübungen am Gerät.

Teil 3: Praxistag

Praxisübungen am Gerät nach den Grundsätzen der DGUV innerhalb der Produktionsabläufe.

Mitzubringen: Sicherheitsschuhe, Warnweste, PSAgA und wetterentsprechende Kleidung, da der Praxisteil auch draußen stattfindet.

Sollten Sie noch Fragen haben, melden Sie sich gerne bei uns.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr prüfwerk II – ein Bereich von STORK Wartungsdienste

...mit Sicherheit zum Erfolg!